

# **EMT**

## Präsentation des Unternehmens





Manufacturer of Blending, Bagging and Transport equipment

15-9-2022

**Gustaaf Zeeman** 

Geschäftsführender Direktor

### Vom Lokalen zum Globalen



- EMT ist ein Familienunternehmen im Besitz der Familie Zeeman, die seit 109 Jahren, also seit 1913, in 't Zand unternehmerisch tätig ist. In der 4. Generation in Händen, in der 5. Generation im Unternehmen tätig
- EMT die Maschinenfabrik wurde 1986 gegründet
- Derzeit mehr als 600 Düngemittelanlagen in mehr als 70 Ländern weltweit
- +/- Etwa 50 Vollzeitäquivalente beschäftigt
- Ständig innovativ sein, um auf dem Markt vorne zu bleiben die Industrie

Manufacturer of Blending,
Bagging and Transport equipment









Halle 4 – 2022?

Halle 5 – 2025?





#### Mischmaschinen

#### • Stapel:

- Vertical Blender 20 60 t/h
- Twin Paddle 20 60 t/h
- Shamrock Blender 25 70 t/h
- Smithbuilt Blender 20 30 t/h
- Tyler Kraus Blender 20 35 t/h

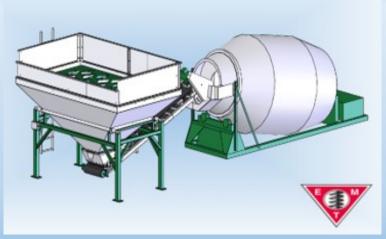
#### • Kontinuierlich:

Weighcont blender – 20 – 200 t/h

#### • Programm:

Optiblend software program







## Vertical Blender



Manufacturer of Blending, Bagging and Transport equipment





## Shamrock Blender









## Weighcont Blender



Weighcont +
 Big Bag high
 speed Baywa



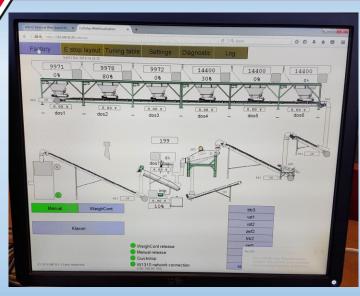
## Weighcont Blender







Manufacturer of Blending, Bagging and Transport equipment

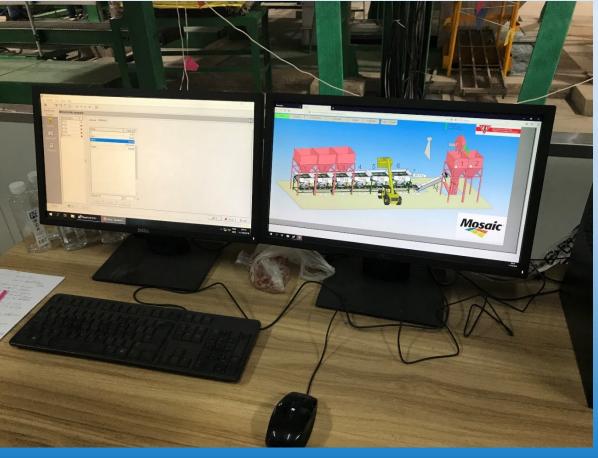




### Mosaic in China







## Coating machines

- Stand alone:
- Fixed unit 20 250 t/h
- Portable unit 20 250 t/h
- In blenders:
- Vertical Blender 20 60 t/h
- Twin Paddle 20 60 t/h
- Shamrock Blender 25 70 t/h
- Weighcont blender 20 200 t/h







## Coating unit









Manufacturer of Blending, Bagging and Transport equipment

- High Speed 70 t/h
- Economic 50 t/h
- Low Profile 50 t/h
- Basic 40 t/h
- Junior 30 t/h
- Container 40 180 t/h



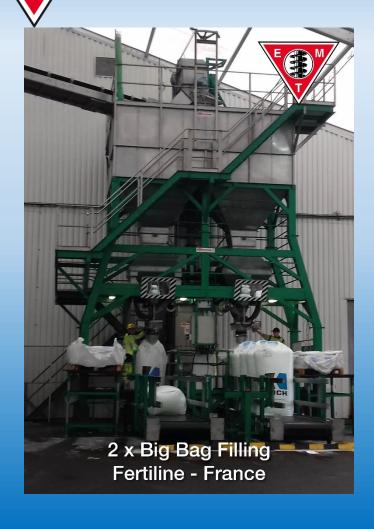


## Big Bag High speed









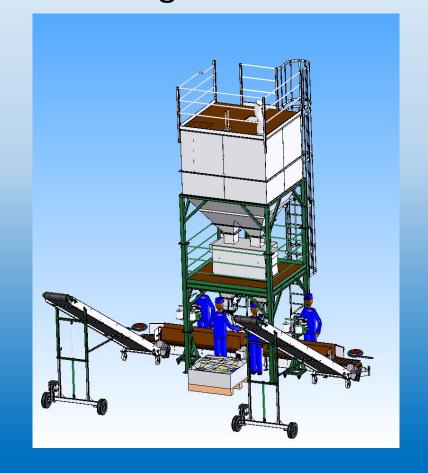
#### Kleine Absackmaschinen



#### Small bag single unit



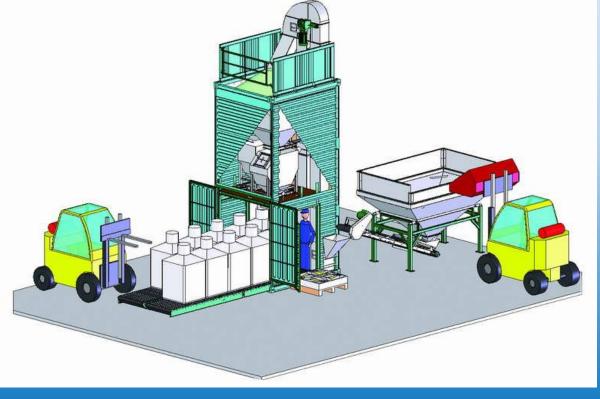
Small bag double unit



## Innovation Containerabsackung







### Warehouse intake system



- Abfüllanlagen zum Befüllen von Lagern
  - 120 300 t/h
  - Förderanlagen
  - Aufzüge
  - Kettenschleppanlage
- Ausrüstung für die Siebung
- Ausrüstung zum Brechen von Klumpen



### Warehouse intake system

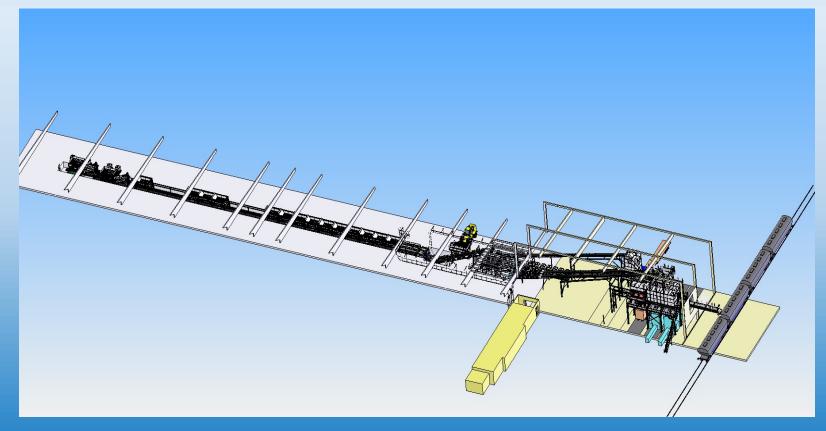




## Projekt Mexiko 2021



- Über 150 Meter lang
- Kapazität 300 Tonnen pro Stunde
- Mehr als 20 verschiedene Rohstoffe, einschließlich Flüssig- und Mikrokomponenten



#### Datenerzeugung und -speicherung

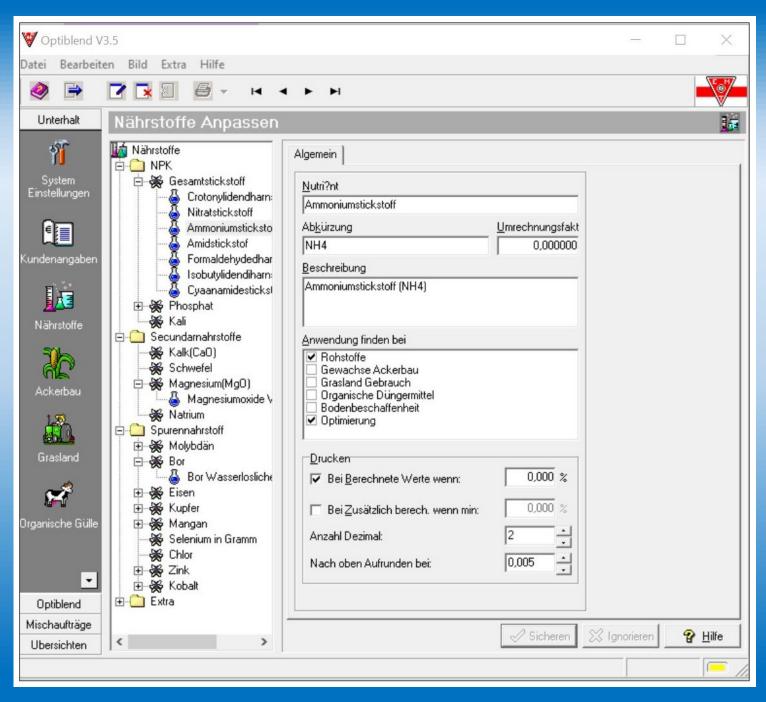


- Mit der ausgeklügelten EMT-Software kann die genaue Rezeptur pro Mischung in einem Mischungsauftrag erstellt werden.
  - Im Chargensystem kann jede Komponente registriert werden, nachdem sie der Mischung hinzugefügt wurde.
  - Im kontinuierlichen System wird die Registrierung pro Komponente automatisch durchgeführt.
- Die Verlaufsdaten können mit einem Datenlogger aus der EMT-Software abgerufen werden.
- Falls erforderlich, können die vom PC-System erzeugten Daten exportiert und in das ERP-System des Kunden importiert werden.



Mit dem EMT optiblend System können verschiedene Rohstoffe in die Software eingegeben werden.

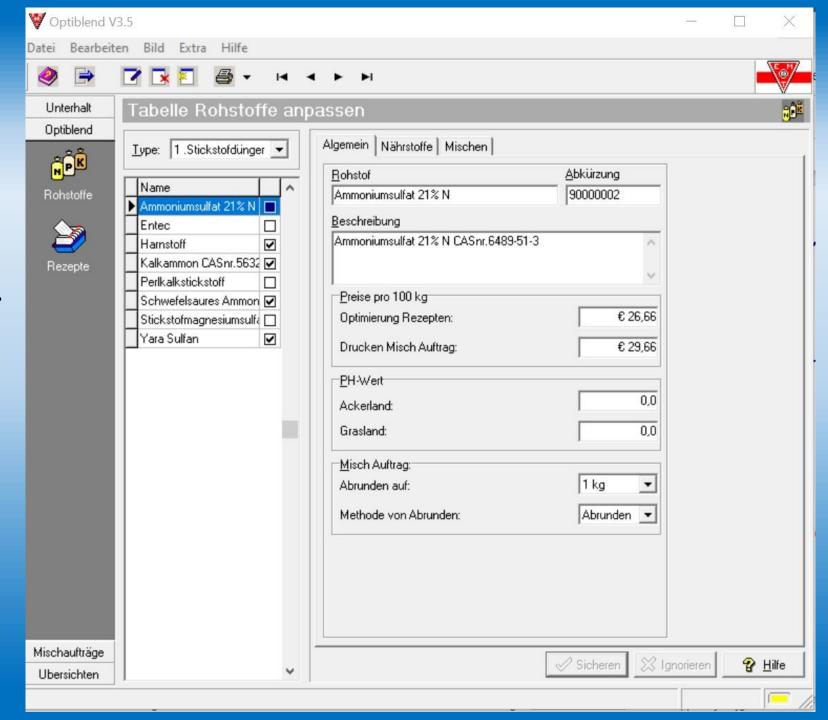
Für jeden Rohstoff kann der angegebene Nährstoffwert des Produkts in das System eingegeben werden.





Mit dem Nährwert der einzelnen Produkte können Rezepte berechnet werden.

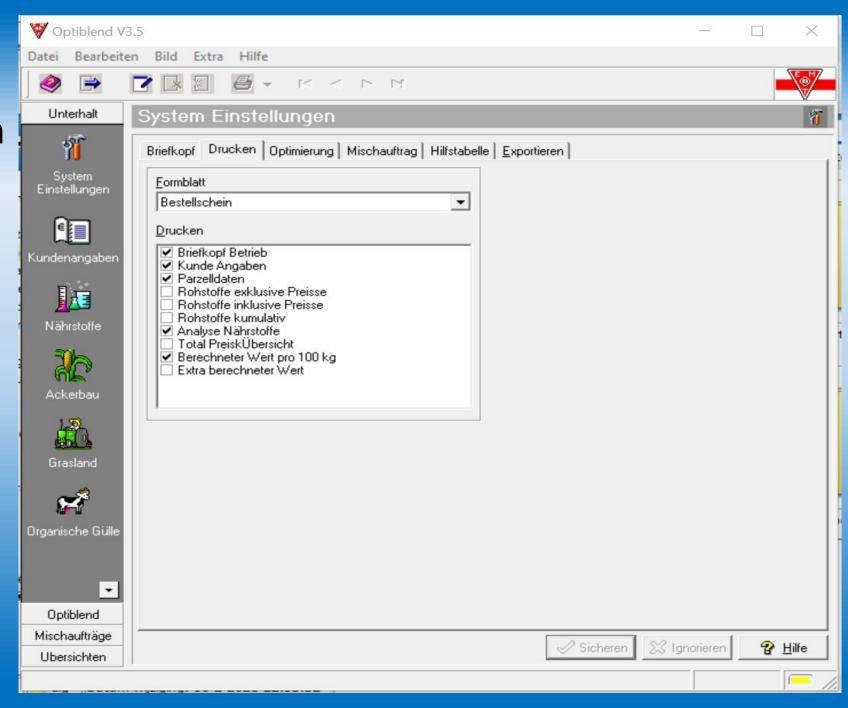
Mit der Software kann die optimale Mischung mit den vorrätigen Rohstoffen und deren relativen Preisen hergestellt werden.





In den
Systemeinstellungen
kann der Bediener die
Art der Daten
auswählen, die auf
einem Bestellformular
gedruckt werden sollen.

Diese Daten können auch an den Kunden weitergegeben werden.





Ein Beispiel für einen Produktionsbericht, der pro Mischungsauftrag gedruckt werden kann. Dieser Bericht gibt einen Einblick in die produzierte Mischung und kann an den Kunden weitergegeben werden.

#### EMT Blending and Bagging

Molenpad 10 49413 '† Zand Tel:

#### Begleitschein nr. 764

Be stimmt für Datum: 9 september 2022

15706100 Zurborg, Ludwig Zur Breiten Wiese 10 49632 ESSEN/BARTMANNSHOLTE

Zusammengesetzte Düngemittel	pro 100 kg	Total
NPK	(%)	kg
DAP 18+46 CASnr.7328-56-3	31,81	5.635
Kalkammon CASnr.56321-6-8	37,82	6.700
Kom-Kali CASnr.5296-85-5	30,37	5.380
	100,00	17.715

#### Berechneter Wert pro 100 kg Düngemittel

Zusammengesetzte Düngemittel NPKEnthalteneSO3 - MgO - Na mit Spurenelementen. 16 - 15 - 12 (1 - 3 - 1).

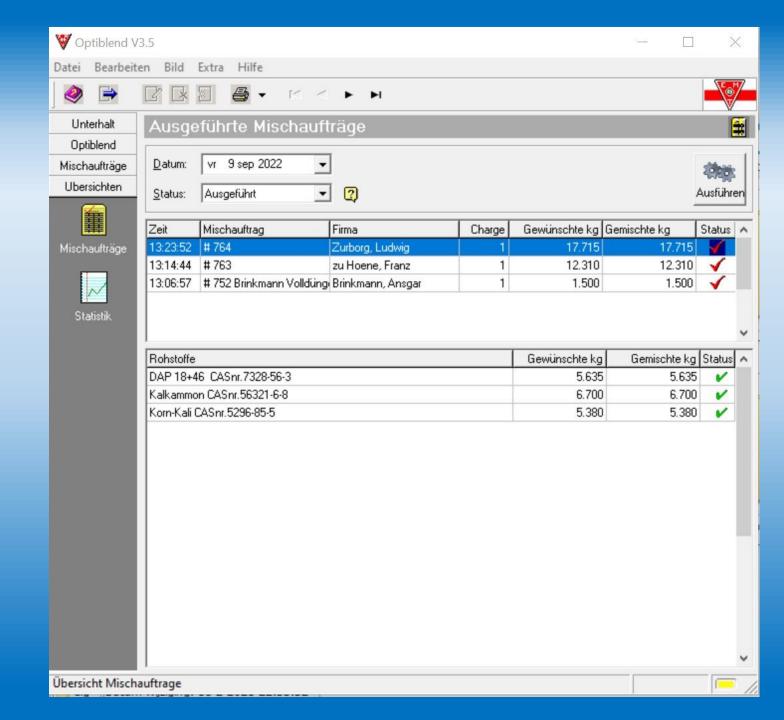
15,9 %	Gesamtstickstoff (N) 5,10 % Nitratstickstoff (NO3)
	10,83 % Ammoniumstickstoff (NH4)
14,6 %	Phosphat (P2O5) Neutral-ammoncitratlösliches und wasserlösliches 12,72 % Wasserlosliches Phosphat (P2O5) 1,91 % Neutral-ammoncitratlosliches Phosphat (P2O5)
12,1 %	Kaliumoxid (K2O) Wasserlösliches
1,2 %	Wasserlosliches Schwefel (SO3)
3,3 %	Magnesium (MgO)
1,2 %	Wasserlosliches Natriumoxide (Na2O)
10,93 %	Chlor (CI)



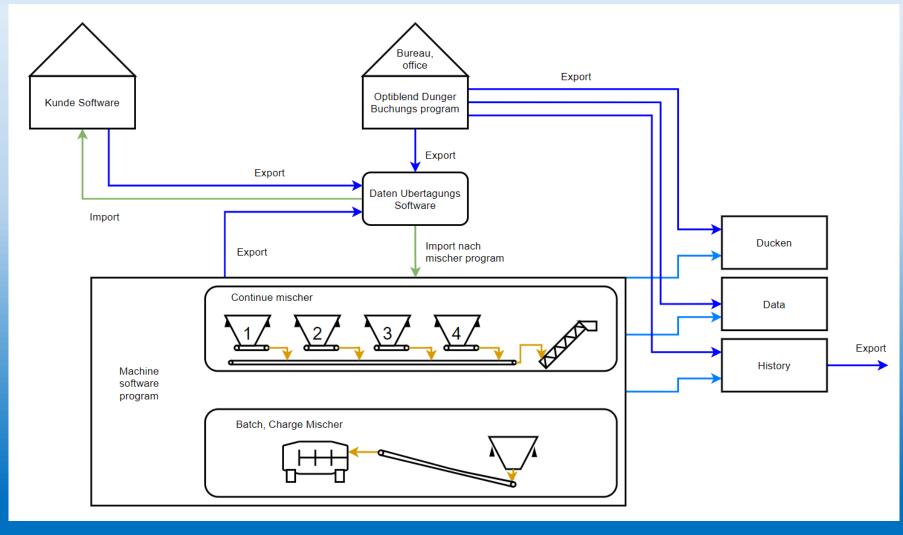
In der Historiendatei können die Daten pro Mischauftrag abgerufen werden.

Für jedes Datum können alle Mischaufträge gefunden werden, die durchgeführt wurden.

Für jeden Mischungsauftrag können die erforderlichen Gewichte pro Produkt und das endgültige Mischungsgewicht pro Rohstoff eingesehen werden.







#### Vielen Dank für die Aufmerksamkeit!

#### **Gustaaf Zeeman**



Office Tel. +31-(0)224-591213

Mobil tel/ Wapp: +31 653412745

skype: Gustaaf.Zeeman

Office E-mail: emt@emt.tech

Website: www.emt.tech